

702 型六通道电子听诊器

说明书

电话：0514-89887512

传真：0514-89886512

网址：www.zd3721.cn

扬州新力振动仪器有限公司

702 六通道电子听诊器是一种检查车辆故障的最基本、最必要的便携式电子仪器。能在机器运转时探测到轴承、齿轮、活门、阀体、曲轴、气缸、变速箱、车身……等运转部位的缺陷和故障所产生的冲击振动。即使在非常恶劣的噪声环境中，也能使维修工人清晰地分辨出机器杂音的部位和严重程度。

二、适用范围

702 六通道电子听诊器可以应用于冶金、建材、石油、化工、轻纺、电力、矿山、电机、船舶、汽车、飞机、机床及各种工程机械、重型机械等一切旋转式和往复式机械领域。特别是一些大型设备、关键复杂设备、长期连续运行的机械设备更需要使用 702 六通道电子听诊器。

三、原理

702 六通道电子听诊器通过六个传感器探头将不同检测部位的振动信号及各种不同频率成分的机械振动，转换成电信号。电信号的大小与振动加速度的幅值成正比。传感器测量得的电信号，由放大倍数很高的宽频线性放大器放大，从耳机中就可以直接听到已经放大了若干倍的机器部件的各种振动响应。

一、概述

四、主要性能参数

1. 传感器类型：压电加速度型
2. 最大灵敏度 约 800mv/g
3. 信噪比: > 60dB
4. 探头谐振频率：24KHZ
5. 电源：DC 9V
6. 主机体积：120×60×28mm
7. 重量：200 克

五、使用

1. 将六个探头的插头插入输入对应的孔中（探头颜色与面板相同）。将耳机插在输出孔内。戴上耳机。打开放大器旋钮，指示灯亮。用手轻轻抚摸探头，从耳机里可以听到抚摸的呼呼声。调节仪器上的音量大小。将传感器吸在机器需检测部位，即可从耳机中清晰地听到机械运转中的振动信号。
2. 正确的判断：当耳机里传出清晰脆尖细的声音时，说明振动频率较高，一般是相对较小的构针，较小的裂纹，强度相对较高的金属部件产生了局部缺陷。当耳机里传出较低沉混浊的噪声时，说明振动频率较低，一般是相对较

大，较长的构件，较大的裂纹或缺陷，强度相对较低的材料。当耳机里传出的噪声比平时增强时，说明机器故障正在发展，声音越大，故障越严重。如果耳机里传出的噪声不再是有规律的间歇出现，而是随机的杂乱出现，这说明某个部件已经松动，随时会出现意外事故。

六、注意事项

1. 702 电子听诊器是将传感器技术与集成电路技术应用用于机器故障检测的高性能仪器，应妥善保管，爱护使用。不可碰撞摔，尽可能不与腐蚀有毒气接触，注意防潮。
2. 使用时探头应尽可能用于测量点
3. 使用后必须立即关掉电源，以免浪费电池，

七、装箱单